



CÂMARA MUNICIPAL DE ORLÂNDIA

- CNPJ 52.396.363/0001-91 -

Projeto de Lei Ordinária nº 08,

de 10 de fevereiro de 2021

“Altera a Lei Ordinária nº 4.108, de 31 de agosto de 2017, para o fim de inserir, no Calendário de Eventos do Município de Orlandia, o Dia Municipal de Conscientização sobre a Doença Alzheimer”

Art. 1º - O art. 6º, inc. VII, da Lei Ordinária nº 4.108, de 31 de agosto de 2017, passa a vigorar acrescido da seguinte alínea:

Art. 6º -

Inc. VII -

c) 21 de Setembro - Dia Municipal de Conscientização sobre a Doença Alzheimer,

Art. 2º - Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

Orlândia/SP, dia 11 de fevereiro de 2021

Rodrigo Z. Colozio Paixão

Vereador Rodrigo Guilherme Colozio Paixão



CÂMARA MUNICIPAL DE ORLÂNDIA

- CNPJ 52.396.363/0001-91 -

Justificativa,

Referente ao projeto de lei ordinária nº 08/2021, 08/2021

A doença de Alzheimer afeta muitos idosos orlandinos. Porém, muitos desconhecem a doença, quais são as formas de lidar com ela, o que pode ser feito para preveni-la, etc.

Falta conhecimento, tanto por parte das pessoas vítimas da doença quanto por parte das famílias, que irão ajudar a cuidar daquelas.

Por esta razão, é o presente projeto de lei para o fim de incluir, no Calendário Oficial de Eventos deste Município de Orlandia, o Dia Municipal de Conscientização sobre a Doença Alzheimer, na esperança de que, assim, o Poder Público tome providências para o fim de elaborar e executar ações que se destinem a divulgar, junto à população, informações acerca da doença, tais como meios de preveni-la e de tratá-la.

Quanto ao Dia escolhido, cumpre informar que coincide com o dia mundial do Alzheimer.

Sobre o tema, vale transcrever abaixo trecho de artigo publicado no site do Ministério da Saúde:

“O dia 21 setembro é o dia mundial do Alzheimer, data em que se marca a necessidade de defesa e conscientização da sociedade, sobre a importância da prevenção, do diagnóstico precoce e do cuidado ofertado, bem como do apoio e suporte aos familiares e cuidadores das pessoas que vivem com a doença de Alzheimer.



CÂMARA MUNICIPAL DE ORLÂNDIA

- CNPJ 52.396.363/0001-91 -

A Doença de Alzheimer (DA) é um transtorno neurodegenerativo progressivo que se manifesta por deterioração cognitiva e da memória, comprometendo as atividades de vida diária e provocando alterações comportamentais. Essa doença afeta mais os idosos, sendo responsável por mais da metade dos casos de demência na população com mais de 65 anos.

Seu sintoma primário é a perda de memória recente, mas com a progressão, vão aparecendo outros sintomas como a perda de memória remota (ou seja, dos fatos mais antigos), bem como irritabilidade, falhas na linguagem, prejuízo na capacidade de se orientar no espaço e no tempo e nos casos mais graves, a perda da capacidade das tarefas cotidianas, resultando em completa dependência. A doença pode vir acompanhada também de depressão, ansiedade e apatia.

A Doença de Alzheimer é considerada uma das causas mais frequentes de demência não reversível, além dela existem outros tipos como a demência vascular, demência de corpos de Lewy e demência frontotemporal, cada uma destas com tratamentos e prognósticos diferentes.

Segundo a OMS, estima-se que, existam no mundo em torno de 50 milhões de pessoas com demência e apontam, que este número deverá triplicar nos próximos 30 anos.

Em 2017, a Organização Mundial de Saúde aprovou, em Genebra – Suíça, o Plano de Ação Global para as Demências 2017 – 2025, adotado por 194 países, ressaltando a necessidade urgente de respostas por parte da saúde pública em relação ao cuidado apoio às pessoas com demência. Dados revelam que mais da metade dos indivíduos com demência residem nos países de baixos e médios rendimentos. O referido Plano possui sete áreas de atuação: Demência como uma prioridade de Saúde Pública; Consciencialização para a Demência e



criação de sociedades amigas das pessoas com demência; Redução de Risco de Demência;
Diagnóstico, Tratamento e Apoio nas Demências; Apoio aos cuidadores de Pessoas com
Demência; Disponibilização de informações sobre Demências; Investigação e Inovação nas
Demências.”¹

CÂMARA MUNICIPAL DE ORLÂNDIA

Orlândia/SP, dia 11 de fevereiro de 2021

Vereador Rodrigo Guilherme Colozio Paixão

¹ **Disponível em:** <http://www.blog.saude.gov.br/index.php/53529-dia-mundial-de-conscientizacao-sobre-a-doenca-alzheimer>